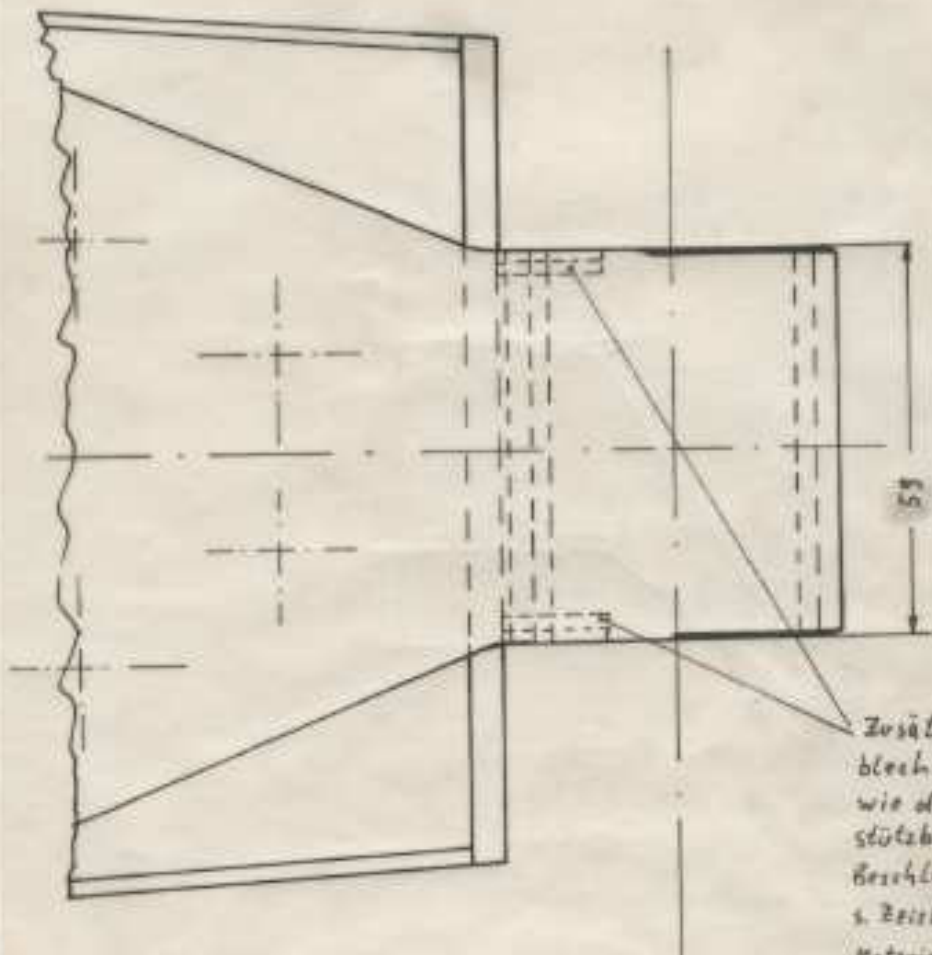



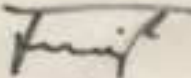
Hauptbeschlag oben rechts

Flugrichtung  
↓



Zusätzlich 2 Stütz-  
bleche 2mm dick;  
wie die beiden äußeren  
Stützbleche mit dem  
Beschlag verschweißen  
s. Zeichnung Nr. 59/62-09  
Material: 1.7219.4  
oder entsprechend

Es muß unbedingt darauf geachtet werden, daß alle in den  
Zeichnungen angegebenen Schweißnähte ausgeführt werden,  
und die Schweißnähte nicht bearbeitet werden!

Akaflieg Brunschw.	SB-5B (und C) Technische Mitteilung Nr.1 Änderung des Hauptbeschlages	14.5.69
GEGENSTAND:	Flügelhauptbeschlüge	
BETROFFEN:	Segelflugzeug SB-5B und SB-5C, alle Werknummern	
DRINGLICHKEIT:	zu I: sofort zu II: bis 31. März 1970	
VORGANG:	Aufgrund eines festgestellten Schadens an den Flügelhauptbeschlügen sind Verstärkungen notwendig geworden. Bis zur Durchführung der entsprechenden Maßnahmen ist es erforderlich, die Höchstgeschwindigkeit bei böigen Wetter herabzusetzen.	
MASSNAHMEN:	<p>I. Am Instrumentenbrett ist an gut sichtbarer Stelle ein Hinweisschild anzubringen mit dem Text: "Höchstgeschwindigkeit bei böigen Wetter: 125 km/h"</p> <p>II. 1. Ges. Zeichnungs-Nr. 51/52-04 sind Längsschweißnähte am rechten oberen Hauptbeschlag (am nicht gegabelten Beschlag) auszuführen. Bei Neubauten sind die Längsschweißnähte auch am linken oberen und den beiden unteren Beschlügen auszuführen.</p> <p>2. Am rechten oberen Hauptbeschlag ist zusätzlich je ein Stützblech gemäß der zur technischen Mitteilung Nr.1 gehörenden Zeichnung anzuschweißen.</p> <p>3. Nach Durchführung der Maßnahmen 1. und 2. ist das Hinweisschild gemäß I. zu entfernen.</p>	
HINWEIS:	Die Durchführung der Maßnahmen nach II. muß beim Hersteller erfolgen.	
		 23. 5. 69
Akademische Fliegergruppe Braunschweig		Lautb